

# solvatic Halböl XX01

Protective Coatings

Industrial Coatings

Automotive Coatings

Construction Coatings

**Decorative Coatings**

- ▶ Artikel Nummer: **XX01-00000-00**
- ▶ Referenzfarbton: Farblos
- ▶ Farbtonpalette: n.a.
  
- ▶ **Medium Solid**
  
- ▶ universell einsetzbar
- ▶ lösemittelhaltig

## Produktbeschreibung:

Eigenschaften: Lösemittelhaltig, minimal filmbildend, universell einsetzbar und für Hölzer aller Art geeignet. Verhindert wirksam das Quellen, Reißen und Vergrauen des Holzes. Die Maßhaltigkeit der Holzbauteile bleibt dabei weitgehend erhalten.

## Anwendungsbereiche:

Für elastische, diffusionsfähige Holzanstriche für außen wie z. B. Fenster, Türen, Tore, Holzverkleidungen und Zäune. Holz, das bestimmungsgemäß mit Lebens- oder Futtermitteln in Kontakt kommt sowie in der Nähe von Bienenstöcken, nicht mit novatic Halböl behandeln. Nicht geeignet für die Behandlung von Holz in Treib- und Gewächshäusern sowie in Wohn- und Aufenthaltsräumen.

[www.novatic.com](http://www.novatic.com)

Stand	2015/02
Seite	2 / 3

**Härter:** n.a.

**Verdünnung:** novatic Halböl wird unverdünnt verarbeitet.

**Technische Daten:**

Flammpunkt: 23°C

Viskosität – Originalgebinde: ca. 10-15 sek./ DIN 4mm / 20°C

Viskosität – bei Applikation: ca. 10-15 sek./ DIN 4mm / 20°C

Dichte: ca. 0,86 g/ml

Mischungsverhältnis: n.a.

Verarbeitungszeit: offen

Trockenschichtdicken: untergrundabhängig

Glanzgrad: glänzend

Theoretische Ergiebigkeit: Der Verbrauch ist abhängig von der Holzart und ist daher entsprechend am Objekt zu ermitteln

Volumenfestkörper: ca. 45 %

Gewichtsfestkörper: ca. 30 %

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/h Ib): 750 g/l (2010). Ist- Wert: ca. 429 g/l

Temperaturbeständigkeit: n.a.

**Trocknungszeiten:**

überarbeitbar: nach ca. 24 Stunden, je nach Trockenbedingungen

Die angegebenen Werte beziehen sich auf eine Temperatur von +20°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von 65%.

**Verarbeitungstemperaturen / Luftfeuchtigkeit:**

+5°C bis +35°C / max. 85% rel. Luftfeuchtigkeit

Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der Umgebungsluft liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 85% betragen.

**Folgebeschichtungen:**

Je nach Anforderung mit novatic Halböl, novatic Leinölfirnis, novatic Holzlasur überarbeitbar.

**Untergrundvorbehandlung:**

Die Vorbehandlung der Oberfläche ist ein entscheidender Faktor für die Haltbarkeit jedes Beschichtungssystems. Die Oberfläche muss sauber, trocken, fest und frei von anderen Fremdschichten sein.

[www.novatic.com](http://www.novatic.com)

Stand	2015/02
Seite	3 / 3

**Applikationsdaten:**

Streichen/Rollen: Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform.

Spritzen (pneumat.): in Lieferform

Mindestdruck: 3,5 – 4 bar (je nach Typ und Ausführung der Spritzpistole)

Düse: 0,7 – 1,6 mm (je nach Typ und Ausführung der Spritzpistole)

Überstände sind mit einem Lappen nach ca. 30 min abzutragen. Nicht entfernte Überstände trocknen nicht vollständig durch und beeinflussen das Oberflächenbild negativ. Solche Stellen können z.B. mit Abziehklinge oder Reinigungspad entfernt werden und ggf. neu behandelt werden. Es sollte sich kein Film auf dem Holz bilden, sondern in das Holz eindringen und die Poren auskleiden. Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform.

**Lagerung und Kennzeichnung nach der Gefahrstoffverordnung /Betriebssicherheitsverordnung:**

Kindersicher, kühl und trocken lagern. Gebinde nach Gebrauch gut verschließen. Die sonstige Kennzeichnung nach der aktuell gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

**Lagerfähigkeit:**

ca. 24 Monate bei sachgemäßer Lagerung von +5°C bis +25°C der nicht angebrochenen Gebinde. **Vor Hitze & Frost schützen!**

**Sicherheits- und Schutzmaßnahmen:**

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen EG Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen.

Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

**Für mehr Informationen, bitte kontaktieren Sie:**

Hallesche Lackfabrik novatic GmbH • Julius-Ebeling-Strasse 2 • 06112 Halle (Saale) • Deutschland  
Telefon: 0049 (0) 345 13 16 15 - 0 • Telefax: 0049 (0) 345 13 16 15 - 14 • E-Mail: [halle@novatic.com](mailto:halle@novatic.com)