www.novatic.com

Vorlack KG80

Protective Coatings

Industrial Coatings

Automotive Coatings

Construction Coatings

Decorative Coatings

- Artikel Nummer: KG80-0091G-OO
- Referenzfarbton: ca. RAL 9001, weiß
- **High Solid**
- langanhaltender Schutz im Innen- und Außenbereich
- auch als Zwischenschicht für grundiertes Metall geeignet
- sehr gute Füllwirkung

Produktbeschreibung:

Spezielle feuchtigkeitsregulierende Grundierung und gut füllende Zwischenschicht für Fenster. Sehr gut geeignet für andere Bauteile aus Holz oder Spannplatten. Für langanhaltenden dekorativen Schutz im Innen- und Außenbereich.

Anwendungsbereiche:

Auch als Zwischenschicht für grundiertes Metall geeignet.
Zur Grundierung von Holz und Spannplatten zur besseren Haftung von weiteren Beschichtungen.

Härter: n.a.

Verdünnung: Zum Reinigen der Arbeitsgeräte novatic Terpentinersatz VK51 verwenden

Technische Daten:

Flammpunkt:	über + 23°C
Viskosität – Originalgebinde:	strukturviskos
Viskosität – bei Applikation:	strukturviskos
Dichte:	ca.1,65 g/cm³
Mischungsverhältnis:	n.a.
Verarbeitungszeit:	offen
Trockenschichtdicken:	40 – 60 µm
Glanzgrad:	matt
Theoretische Ergiebigkeit:	ca. 10 m²/l bei einmaligem Auftrag
Volumenfestkörper:	ca.67%
Gewichtsfestkörper:	ca. 84%
EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/d):	300 g/l (2010). Ist- Wert: ca. 253g/L
Temperaturbeständigkeit:	max. 80°C trockene Wärme

Trockungszeiten:

staubtrocken:	nach ca. 1,5 Stunden
grifffest:	nach ca. 6 Stunden
überarbeitbar:	nach ca. 12 Stunden

Die angegebenen Werte beziehen sich auf eine Trockenschichtdicke von 30-35µm bei +20°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von 65%.

Verarbeitungstemperaturen / Luftfeuchtigkeit:

+5°C bis +35°C, max. 85 % Luftfeuchte

Die Untergrundtemperatur muss mindestens +5°C bis maximal +35°C betragen. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 85 % betragen.

Folgebeschichtung:

Mit novatic Fensterlack, novatic Ventilack 3 in 1

Untergrundvorbehandlung:

Holz: Maximale Holzfeuchte 15 %. Störende Holzinhaltsstoffe, wie austretende Harze, Staub, Schmutz, Wachs und Pflegemitteln sind sorgfältig zu entfernen. Weitere Hinweise zur Oberflächenvorbehandlung von Holz sind im BFS-Merkblatt Nr. 18
Lose Anstriche gründlich entfernen. Festhaftende Altbeschichtungen aufrauen, ggf. Probeanstrich durchführen.

Applikationsdaten:

Streichen/Rollen: Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform.

Spritzen (pneum.): Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform.
Luftdruck: 3 bar
Düse: 1,2 – 1,5 mm

Spritzen (Airless): Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform.
Mindestdruck: 120 bar
Düse: 0,23-0,28 mm

Es wird empfohlen, zwischen den einzelnen Arbeitsgängen mit einem feinen Schleifpapier die zu beschichtende Fläche anzuschleifen.

Lagerung und Kennzeichnung nach der Gefahrstoffverordnung /Betriebssicherheitsverordnung:

Kindersicher, kühl aber frostfrei und trocken lagern. Gebinde nach Gebrauch gut verschließen. Die sonstige Kennzeichnung nach der aktuell gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

Lagerfähigkeit:

ca. 24 Monate bei sachgemäßer Lagerung von +5°C bis +25°C der nicht angebrochenen Gebinde. **Vor Hitze & Frost schützen!**

Sicherheits- und Schutzmaßnahmen:

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen EG Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen.

Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Für mehr Informationen, bitte kontaktieren Sie:
Hallesche Lackfabrik novatic GmbH ● Julius-Ebeling-Strasse 2 ● 06112 Halle (Saale) ● Deutschland
Telefon: 0049 (0) 345 13 16 15 - 0 ● Telefax: 0049 (0) 345 13 16 15 - 14 ● E-Mail: halle@novatic.com