

# novatic Schultafellack KG07

Protective Coatings

Industrial Coatings

Automotive Coatings

Construction Coatings

**Decorative Coatings**

- ▶ Artikel Nummer: **KG07-0605-0E**
- ▶ Referenzfarbton: ca. RAL 6005, moosgrün
- ▶ Farbtonpalette: schwarz

▶ **Medium Solid**

- ▶ stoß- und schlagfest
- ▶ gute Abriebfestigkeit
- ▶ schnell trocknend
- ▶ leichte Verarbeitbarkeit
- ▶ hoch deckend

## Produktbeschreibung:

Matter Spezial-Lack für Schultafeln, und Tischtennisplatten. Beschriftung mit handelsüblichen Wand- und Farbkreiden, außer Ölkreiden, möglich.

Eigenschaften: gut abwaschbar, hoch deckend, leicht zu verarbeiten, schnell trocknend, stoß- und schlagfest, geruchsarm, schafft matte und blendfreie Oberflächen, gute Abriebbeständigkeit. Bei saugenden Untergründen 1. Anstrich verdünnt auftragen.

## Anwendungsbereiche:

Speziallack in Malerqualität für Schultafeln, Tischtennisplatten und sonstige matte Oberflächen im Innenbereich.

[www.novatic.com](http://www.novatic.com)

Stand	2015/02
Seite	2 / 3

**Härter:** n.a.

**Verdünnung:**

Mit novatic Terpentinersatz VK51 . Auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte Terpentinersatz VK51 verwenden.

**Technische Daten:**

Flammpunkt:	>23°C
Viskosität – Originalgebinde:	strukturviskos
Viskosität – bei Applikation:	strukturviskos
Dichte:	ca. 1,38 g/cm <sup>3</sup> je nach Farbton
Mischungsverhältnis:	n.a.
Verarbeitungszeit:	offen
Trockenschichtdicken:	40 – 60 µm
Glanzgrad:	matt
Theoretische Ergiebigkeit:	ca. 8 m <sup>2</sup> /l bei einmaligem Auftrag
Volumenfestkörper:	ca. 44%
Gewichtsfestkörper:	ca. 64%
VOC – Gehalt 500 g/l (2010).	ca.489 g/l
Temperaturbeständigkeit:	n.a.

**Trocknungszeiten:**

staubtrocken:	nach ca. 1 Stunde
griffest:	nach ca. 6 Stunden
überarbeitbar:	nach ca. 24 Stunden
voll belastbar:	nach ca. 7 Tagen

Die angegebenen Werte beziehen sich auf eine Temperatur von +20°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von 65%.

**Verarbeitungstemperaturen / Luftfeuchtigkeit:**

+5°C bis +35°C, max. 85 % Luftfeuchte

Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der Umgebungsluft liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 85% betragen.

**Untergrundvorbehandlung:**

Holz:	Maximale Holzfeuchte 15 %. Störende Holzinhaltsstoffe, wie austretende Harze, Staub, Schmutz Wachs und Pflegemittel sind sorgfältig zu entfernen. Weitere Hinweise zur Oberflächenvorbehandlung von Holz sind im BFS-Merkblatt Nr. 18 enthalten.
Stahl:	Vorgrundierte Oberfläche gründlich von Staub, Schmutz, Fett, Öl und sonstigen haftungsmindernden Verunreinigungen befreien.
Altanstriche:	Lose Anstriche gründlich entfernen. Fest haftende Altbeschichtungen aufrauen, ggf. Probeanstrich durchführen.

[www.novatic.com](http://www.novatic.com)

Stand	2015/02
Seite	3 / 3

**Anstrichaufbau:**

Holz: Rohes Holz im Außenbereich mit novatic Holzschutzgrund Profi oder novatic Vorstreichfarbe vorgrundieren. 1-2 Anstriche mit novatic Schultafellack  
Stahl: 1-2 Anstriche mit novatic Schultafellack

**Applikationsdaten:**

Streichen/Rollen: Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform.

Airless-Spritzen: In der Regel in Lieferform, falls erforderlich können max. 5 Gew.- % novatic Nitro- Universalverdünnung zugesetzt werden.

Mindestdruck: 120 bar  
Düse: 0,21 – 0,48 mm

Hochdruck-Spritzen: Es können max. 10 Gew.- % novatic Nitro-Universalverdünnung VN53 zugesetzt werden.

Mindestdruck: 3 bar  
Düse: 1,5 – 1,8 mm

**Lagerung und Kennzeichnung nach der Gefahrstoffverordnung /Betriebssicherheitsverordnung:**

Kindersicher. Kühl und trocken lagern. Die sonstige Kennzeichnung nach der aktuell gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

**Lagerfähigkeit:**

ca. 24 Monate bei sachgemäßer Lagerung von +5°C bis +25°C der nicht angebrochenen Gebinde. **Vor Hitze & Frost schützen!**

**Sicherheits- und Schutzmaßnahmen:**

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen EG Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen.

Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

**Für mehr Informationen, bitte kontaktieren Sie:**

Hallesche Lackfabrik novatic GmbH • Julius-Ebeling-Strasse 2 • 06112 Halle (Saale) • Deutschland  
Telefon: 0049 (0) 345 13 16 15 - 0 • Telefax: 0049 (0) 345 13 16 15 - 14 • E-Mail: [halle@novatic.com](mailto:halle@novatic.com)