www.novatic.com

Novatic Yachtlack KD56

Protective Coatings

Industrial Coatings

Automotive Coatings

Construction Coatings

Decorative Coatings

- Artikel Nummer: **KD56-0000C-01**
- Referenzfarbton: Farblos
- **Medium Solid**
- Sehr gute Abriebbeständigkeit
- Hohe Elastizität
- Guter Verlauf

Produktbeschreibung:

Farbloser Speziallack für hochbeanspruchte Holzflächen wie Holzboote oder Gartenmöbel.
Eigenschaften: farblos, wetterfest, hochelastisch, PU-verstärkt, glänzend, süß- und salzwasserfest, sehr gute Abriebbeständigkeit. Er hat einen hervorragenden Verlauf, ein gutes Eindring- und Haftvermögen und ist hoch elastisch sowie gut füllend und alkoholbeständig.

Anwendungsbereiche:

Klarlack für innen und außen im Überwasserbereich.

Härter: n.a.

Verdünnung: Beim Streichen und Rollen wird unverdünnt gearbeitet.
Grundanstrich mit max. 5 novatic Terpentinersatz VK51 verdünnen.
Zwischen- bzw. Schlussanstrich unverdünnt verarbeiten.

Technische Daten:

Flammpunkt:	über 23°C
Viskosität – Originalgebinde:	ca.120-130sek. DIN 4mm / 20°C
Viskosität – bei Applikation:	ca.120-130sek. DIN 4mm / 20°C
Dichte:	ca. 0,9 g/cm³
Verarbeitungszeit:	offen
Trockenschichtdicken:	40 – 60 µm
Glanzgrad (60°C):	glänzend
Theoretische Ergiebigkeit:	Der Verbrauch ist abhängig von der Holzart und ist daher am Objekt zu ermitteln
Volumenfestkörper:	ca. 43 %
Gewichtsfestkörper:	ca. 50 %
Temperaturbeständigkeit:	n.a.

Trockenzeiten:

staubtrocken:	nach ca. 2 Stunden
überarbeitbar:	nach ca. 12 Stunden
durchgetrocknet:	nach ca. 36 Stunden

Die angegebenen Werte beziehen sich auf eine Trockenschichtdicke von 40 µm bei +20°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von 65%.

Verarbeitungstemperaturen / Luftfeuchtigkeit:

+5°C bis +35°C / max. 85 % rel. Luftfeuchtigkeit

Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der Umgebungsluft liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 85% betragen.

Folgebeschichtungen:

Außenanstrich: novatic Holzschutzgrund Profi, 2-3 Anstriche novatic Yachtlack

Untergrundvorbehandlung:

Die Oberfläche muss frei von Verunreinigungen wie z.B. Öl, Salz und Feuchtigkeit sein.

Applikationsdaten:

Streichen/Rollen:	Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform.		
Spritzen (pneumat.):	In der Regel in Lieferform, falls erforderlich können max. 5 Gew.- % novatic Terpentin-Ersatz VK51 zugesetzt werden.		
	Mindestdruck:	3,5 – 4 bar	(je nach Typ und Ausführung der Spritzpistole)
	Düse:	0,7 – 1,6 mm	(je nach Typ und Ausführung der Spritzpistole)
Spritzen (Airless):	Düse:	0,28 – 0,33 mm	
	Druck:	mind. 180 bar	

Zwischen jedem Arbeitsgang ist ein Zwischenschliff mit feinem Schleifpapier durchzuführen.

Lagerung und Kennzeichnung nach der Gefahrstoffverordnung /Betriebssicherheitsverordnung:

Kindersicher, kühl und trocken lagern. Gebinde nach Gebrauch gut verschließen. Die sonstige Kennzeichnung nach der aktuell gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

Lagerfähigkeit:

ca. 24 Monate bei sachgemäßer Lagerung von +5°C bis +25°C der nicht angebrochenen Gebinde. **Vor Hitze & Frost schützen!**

Sicherheits- und Schutzmaßnahmen:

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen EG Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen.

Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Für mehr Informationen, bitte kontaktieren Sie:
Hallesche Lackfabrik novatic GmbH ● Julius-Ebeling-Strasse 2 ● 06112 Halle (Saale) ● Deutschland
Telefon: 0049 (0) 345 13 16 15 - 0 ● Telefax: 0049 (0) 345 13 16 15 - 14 ● E-Mail: halle@novatic.com