

# novatic Fußbodenlack KD30

## Protective Coatings

## Industrial Coatings

## Automotive Coatings

## Construction Coatings

## Decorative Coatings

- ▶ Artikel Nummer: **KD30-8012F-00**
- ▶ Referenzfarbton: RAL 8012, rotbraun
- ▶ Farbtonpalette: RAL Palette
  
- ▶ **Medium Solid**
  
- ▶ PU verstärkt
- ▶ hohe Abriebbeständigkeit
- ▶ gute Glanzhaltung
- ▶ guter Verlauf

### Produktbeschreibung:

Pigmentierter, hochwertiger Schlussanstrich auf Alkydharzbasis, PU- verstärkt. Die Beschichtung zeichnet sich durch gute Abriebbeständigkeit und Glanzhaltung sowie guten Verlauf aus.

### Anwendungsbereiche:

Speziallack in Malerqualität für den Schutz und die farbige Gestaltung von Holzböden und -treppen und anderen Bauteilen, im Innen- und Außenbereich. Einkomponentig, schnelle Trocknung, gute Härte, hohe Elastizität, ausgezeichnete Wetter- und Wasserfestigkeit, stoß- und trittfest, widerstandsfähig gegen zahlreiche Reinigungsmittel.

[www.novatic.com](http://www.novatic.com)

|       |         |
|-------|---------|
| Stand | 2015/02 |
| Seite | 2 / 3   |

**Härter:** n.a.

**Verdünnung:**

Zum Reinigen der Arbeitsgeräte novatic Terpentinersatz VK51 verwenden.

**Technische Daten:**

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Flammpunkt:                   | über +23°C                                     |
| Viskosität – Originalgebinde: | strukturviskos                                 |
| Viskosität – bei Applikation: | strukturviskos                                 |
| Dichte:                       | ca. 1,04 g/ml                                  |
| Verarbeitungszeit:            | offen  |
| Trockenschichtdicken:         | 80-160 µm                                      |
| Glanzgrad (60°C):             | glänzend                                       |
| Theoretische Ergiebigkeit:    | ca. 9 m <sup>2</sup> /l bei einmaligem Auftrag |
| Volumenfestkörper:            | ca. 52%  |
| VOC – Gehalt:                 | max. 499 g/l                                   |
| Temperaturbeständigkeit:      | n.a.   |

**Trockenzeiten:**

|                 |                     |
|-----------------|---------------------|
| staubtrocken:   | nach ca. 1 Stunden  |
| begehbar:       | nach ca. 24 Stunden |
| voll belastbar: | nach ca. 7 Tagen    |

Die angegebenen Werte beziehen sich auf eine Trockenschichtdicke von 80 µm bei +20°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von 65%.

**Verarbeitungstemperaturen / Luftfeuchtigkeit:**

+5°C bis +35°C / max. 85 % rel. Luftfeuchtigkeit

Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der Umgebungsluft liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 85% betragen.

**Anstrichaufbau:**

Holz: Rohes Holz im Außenbereich mit novatic-Holzschutzgrund Profi vorgrundieren. 1-2 Anstriche mit novatic- Fußbodenlack

**Untergrundvorbereitung:**

Holz: Maximale Holzfeuchte 15 %. Störende Holzinhaltstoffe, wie austretende Harze, Staub, Schmutz, Wachs und Pflegemittel sind sorgfältig zu entfernen. Weitere Hinweise zur Oberflächenvorbereitung von Holz sind im BFS-Merkblatt Nr. 18 enthalten.

Altanstriche: Lose Anstriche gründlich entfernen. Fest haftende Altbeschichtungen aufrauen, ggf. Probeanstrich durchführen.

[www.novatic.com](http://www.novatic.com)

|       |         |
|-------|---------|
| Stand | 2015/02 |
| Seite | 3 / 3   |

**Applikationsdaten:**

Streichen/Rollen: Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform.

Airless-Spritzen: Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform.  
Mindestdruck: 120 bar  
Düse: 0,23 – 0,28 mm

Hochdruck-Spritzen: Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform.  
Mindestdruck: 3 bar  
Düse: 1,5 – 1,8 mm

**Lagerung und Kennzeichnung nach der Gefahrstoffverordnung /Betriebssicherheitsverordnung:**

Kindersicher, kühl und trocken lagern. Gebinde nach Gebrauch gut verschließen. Die sonstige Kennzeichnung nach der aktuell gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

**Lagerfähigkeit:**

Entzündlich

Kindersicher, kühl und trocken lagern. Die Kennzeichnung nach der aktuell gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

**Sicherheits- und Schutzmaßnahmen:**

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen EG Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen.

Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

**Für mehr Informationen, bitte kontaktieren Sie:**

Hallesche Lackfabrik novatic GmbH • Julius-Ebeling-Strasse 2 • 06112 Halle (Saale) • Deutschland  
Telefon: 0049 (0) 345 13 16 15 - 0 • Telefax: 0049 (0) 345 13 16 15 - 14 • E-Mail: [halle@novatic.com](mailto:halle@novatic.com)