Seidenglanz Latex AF37

Protective Coatings

Industrial Coatings

Automotive Coatings

Construction Coatings

Decorative Coatings

- Artikel Nummer: **AF37-0091A0DN**
- Referenzfarbton: 0091, Cremeweiß
- Farbtonpalette: auf Anfrage
- **wasserverdünnbar**
- Glanzstabil
- UV-beständig
- Frei von schädlichen Emissionen

Produktbeschreibung:

novatic Seidenglanz Latex ist eine seidenglänzende Kunststoff-Dispersion für außen und innen. Die Farbe ist strukturerhaltend, strapazierfähig, glanzstabil und UV-beständig. Außerdem beständig gegen wässrige Reinigungs- und Desinfektionsmittel. Frei von schädlichen Emissionen.

Anwendungsbereiche:

Außen und innen, auf neuen und alten tragfähigen Untergründen, wie z. B. Putz, Kalksandsteinen, Ziegelmauerwek, Gipsputz, Beton, Rauhfaser, Gipskartonplatten (ohne Ligninausblutung) und Glasdecogewebe. Zur Beschichtung von tragfähigen Altanstrichen wie Silikat-, Dispersions- und Silikonharzfarben. Wegen des hohen Bindemittelgehalts nicht den gesamten Raum beschichten sondern nur besonders strapazierte Flächen!

Härter: n.a.

Verdünnung:

Grundbeschichtung mit ca. 5 % Wasser verdünnen. Schlussbeschichtung unverdünnt auftragen.

Technische Daten:

Flammpunkt:	n.a.
Viskosität – Originalgebinde:	sahnig, leicht thixotrop
Viskosität – bei Applikation:	sahnig, leicht thixotrop
Dichte:	ca. 1,28- 1,33 g/cm³
Mischungsverhältnis:	n.a.
Verarbeitungszeit:	offen
Nassabrieb:	Klasse 2
Kontrastverhältnis:	Klasse 1
Trockenschichtdicken:	n.a.
Glanzgrad:	semi matt
Theoretische Ergiebigkeit:	ca. 6 m^2/l
Max. Korngröße:	fein (< 100 µm)
Volumenfestkörper:	ca. 41 %
Gewichtsfestkörper:	ca. 55 %
pH-Wert:	ca. 9
VOC – Gehalt(EU-Grenzwert 2010: 30 g/l) :	ca. 5 g/l
Temperaturbeständigkeit:	n.a.

Trockungszeiten:

überarbeitbar: nach ca. 4 Stunden

Die angegebenen Werte beziehen sich auf eine Temperatur von +20°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von 65%. Ebenfalls ist während der Trocknung auf gute Belüftung zu achten (keine Zugluft).

Verarbeitungstemperaturen / Luftfeuchtigkeit:

+5°C bis +35°C, max. 85 % Luftfeuchte

Die Untergrundtemperatur muss mindestens +5°C bis maximal +25°C betragen. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 85% betragen.

Untergrundvorbehandlung:

Oberfläche muss frei von Ölen, Fetten und sonstigen Verunreinigungen sein. Altanstriche können bei genügender Untergrundhaftung überstrichen werden. Betonfläche gründlich von Zementrückständen befreien. Eine Haftung ist zu prüfen. Es wird eine Probebeschichtung empfohlen, gegebenenfalls Altanstrich anschleifen, den Schleifstaub gründlich entfernen.
Neue bzw. saugfähige Untergründe ggf. mit novatic Tiefgrund LF vorbehandeln.

Applikationsdaten:

Streichen/Rollen: Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform. Bei der Verarbeitung im Streich- bzw. Rollverfahren ist der Beschichtungsstoff gleichmäßig aufzutragen. Für das Rollverfahren sollten kurzhaarige Lammfellrollen eingesetzt werden.

Spritzen (Airless): Mindestdruck: 150 bar
Düse: 0,35 – 0,6 mm.

Lagerung und Kennzeichnung nach der Gefahrstoffverordnung /Betriebssicherheitsverordnung:

Kindersicher, kühl, aber frostfrei und trocken lagern. Gebinde nach Gebrauch wieder gut verschließen. Die sonstige Kennzeichnung nach der aktuell gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

Lagerfähigkeit:

ca. 24 Monate bei sachgemäßer Lagerung von +5°C bis +25°C der nicht angebrochenen Gebinde. **Vor Hitze & Frost schützen!**

Sicherheits- und Schutzmaßnahmen:

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen EG Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen.

Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Für mehr Informationen, bitte kontaktieren Sie:
Hallesche Lackfabrik novatic GmbH ● Julius-Ebeling-Strasse 2 ● 06112 Halle (Saale) ● Deutschland
Telefon: 0049 (0) 345 13 16 15 - 0 ● Telefax: 0049 (0) 345 13 16 15 - 14 ● E-Mail: halle@novatic.com