

novatic Anti-Graffiti-Schutzlack BD80/mit ZH85

Protective Coatings

Industrial Coatings

Automotive Coatings

Construction Coatings

Decorative Coatings

- ▶ Artikel Nummer: BD80-0091E0HN
- ▶ Referenzfarbton: 0091, weiß
- ▶ Farbtonpalette:
- ▶ **wasserverdünnbar**
- ▶ hohe Abriebfestigkeit
- ▶ hervorragende Glanz-, UV- und Wetterstabilität
- ▶ lösemittelbeständig

Produktbeschreibung:

Zweikomponenten-Polyurethan-Lack für permanente Schutzbeschichtung gegen Graffiti auf Putz-Fassaden, WDVS-Systemen, gestrichenen Fassaden, Faserzementplatten und Sichtbeton.

Anwendungsbereiche:

Nach Verdunsten sämtlicher Lösemittel bzw. vollständiger Aushärtung (7-10 Tage) weist der Lackfilm folgende Eigenschaften auf: hohe Abriebfestigkeit; beständig gegen Öle, Fette, Alkalien, Säuren und Treibstoffe sowie Lösemittel. Hervorragende Glanz-, UV- und Wetterstabilität. Nicht über die gesamte Wand auftragen; möglichst baulich optische Abgrenzungen schaffen!

www.novatic.com

Stand	2015/02
Seite	2 / 3

Härter: ZH85-000000DN

Verdünnung: Wasser

Technische Daten:

Flammpunkt: n.a.
 Viskosität – Originalgebinde: 25-35 dPas
 Viskosität – bei Applikation: 25-35 dPas
 Dichte: ca. 1,13g/cm³
 Mischungsverhältnis: 3 : 1 Gewichtsteile mit Härter ZH85
 Verarbeitungszeit: ca. 6 Stunden, abhängig von der Umgebungstemperatur

Trockenschichtdicken: 50 – 80 µm pro Schicht, abhängig von Applikationsverfahren
 Glanzgrad: seidenmatt
 Theoretische Ergiebigkeit: 5 – 6 m² pro 1 kg
 Volumenfestkörper: ca. 30%
 Gewichtsfestkörper: ca. 40%
 Org. Lösungsmittelgehalt: ca. 12g/ L
 Temperaturbeständigkeit: Trockene Hitze: bis +150 °C
 Feuchtklima: bis +100 °C
 Kälte: bis -40 °C

Trocknungszeiten:

staubtrocken: nach ca. 60 Minuten
 griffest: nach 5 – 6 Stunden
 voll belastbar: nach 7 – 10 Tagen

Die Trocknung kann durch Wärmezufuhr beschleunigt werden (max. +80 °C).

ACHTUNG: Bei der Beschleunigung muss für ausreichende Be- und Entlüftung sowie Explosionsschutz gesorgt werden!

Die angegebenen Werte beziehen sich auf ein Raumtemperatur von +20°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von 65%.

Verarbeitungstemperaturen / Luftfeuchtigkeit:

min. +10 °C bei einer Luftfeuchte von nicht mehr als 70 %.

Auf gar keinen Fall darf das Material bei Nebel oder regnerischem Wetter verarbeitet werden!

Applikationsdaten:

Stammlack und Härter im angegebenen Verhältnis mischen, gut durchrühren und ca. 15 Minuten vorreagieren lassen. Anschließend Verarbeitungsviskosität einstellen:

Airless-Spritzen:	unverdünnt applizieren
Druck:	180-200 bar
Düsengröße:	0.2 - 0.3''
Becherpistole:	ca. 20 % Wasser
Druck:	3.0 – 3.5 bar
Düsengröße:	1.5 – 2.0 mm
Streichen, Rollen:	unverdünnt applizieren

Lagerung und Kennzeichnung nach der Gefahrstoffverordnung /Betriebssicherheitsverordnung:

Kindersicher, kühl und trocken lagern. Gebinde nach Gebrauch gut verschließen. Die sonstige Kennzeichnung nach der aktuell gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

Lagerfähigkeit:

ca. 6 Monate bei sachgemäßer Lagerung von +5°C bis +25°C der nicht angebrochenen Gebinde. **Vor Hitze & Frost schützen!**

Sicherheits- und Schutzmaßnahmen:

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen EG Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen.

Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Für mehr Informationen, bitte kontaktieren Sie:

Hallesche Lackfabrik novatic GmbH	•	Julius-Ebeling-Strasse 2	•	06112 Halle (Saale)	•	Deutschland
Telefon: 0049 (0) 345 13 16 15 - 0	•	Telefax: 0049 (0) 345 13 16 15 - 14	•	E-Mail: halle@novatic.com		